

**Pour la 4<sup>ème</sup> année consécutive, la Ville de Lunel vous propose un rendez-vous gourmand et convivial avec Les Mardis de Lunel. Rendez-vous dans l'écrin de fraîcheur du parc municipal Jean-Hugo pour d'agréables soirées mêlant terroir, artisanat et musique !**



La Ville de Lunel reconduit Les Mardis de Lunel. Un rendez-vous dédié à la gastronomie, aux produits locaux et à l'artisanat. Objectif : mettre en valeur nos producteurs, nos restaurateurs itinérants et nos artisans lors de soirées placées sous le signe de la convivialité. Ces Mardis de Lunel vont vous mettre l'eau à la bouche !

Les Mardis de Lunel prennent leurs quartiers d'été au parc Jean-Hugo ! Artisans, restaurateurs itinérants et producteurs ont largement répondu présents pour cette 4<sup>ème</sup> édition des Mardis de Lunel.

Les 30 juillet, 6, 13 et 20 août prochains, des espaces gourmands prendront place dans l'écrin de verdure du parc municipal Jean Hugo. Au menu : des bons vins de pays, des producteurs locaux et deux brasseurs, des produits alimentaires et artisanaux sans oublier les foodtrucks (sucrés, salés et saveurs du monde) ... une belle diversité pour les papilles ! Bref, Les Mardis de Lunel feront la part belle au circuit court et à la gourmandise en mettant en valeur les produits de notre terroir !

Et pour compléter cette offre, les artisans ont répondu présents pour proposer leurs créations sur les étals : bijoux, accessoires, peinture, sculpture, céramique, BD et écrivains, poterie, cosmétique, objets déco, de la décoration fait à base de bois ou encore de la décoration camarguaise... de quoi donner des envies de flânerie et de cadeaux ! Ce rendez-vous estival a pour objectif de proposer au public des soirées placées sous le signe de la convivialité. Le tout sera bien évidemment baigné de musique pour parfaire ces soirées de partage.

#### **La programmation musicale :**

- 30 juillet : ambiance gipsy, flamenco & latino avec Gipsy Flamenco
- 6 août : ambiance jazz manouche avec le Drom Blanchard Trio
- 13 août : de la pop, du rock et de la soul avec le groupe Salt and Pepper
- 20 août : ambiance latino tropicale avec le Trio Parasol Tongues et Maracas

#### **L'ESSENTIEL**

##### **Les Mardis de Lunel**

Marché artisanal – foodtrucks – producteurs de vins & ambiance musicale

Le mardi 30 juillet 2024

Les Mardis 6, 13 & 20 août 2024

18h-23h - Parc municipal Jean Hugo

Accès libre – Restauration & buvette payantes

#### **CONTACTS PRESSE VILLE DE LUNEL**

**Angélique Zelazo**, Chargée des relations avec la presse - 04 67 87 83 38 – [angelique.zelazo@ville-lunel.fr](mailto:angelique.zelazo@ville-lunel.fr)  
**Yoann Galiotto**, Directeur de la Communication - 06 49 92 93 70 – [yoann.galiotto@ville-lunel.fr](mailto:yoann.galiotto@ville-lunel.fr)

